

İÇERİK

Anaerobik Yapıştırıcılar

Anaerobik kelimesi anlam olarak havasız anlamına gelmektedir. Anaerobik ürünler, havalı ortamlarda asla reaksiyona geçmezler. Anaerobik yapıştırıcılar, metal iki yüzey arasına uygulandığında reaksiyona geçen likit reçinelerdir. Metal üzerindeki yüzeysel en küçük bir boşluğun dahi tam dolması ve tam birleşmesi için mekanik bir sıkılaştırma ile eşit oranda dağılması sağlanır. Sistem içerisinde geçen gaz, su, endüstriyel ve sıvı yakıtlara ve muhtelif kimyasal ürünlere karşı, yapıştırılan maddenin sızdırmazlığını, dış tutuculuğunu ve kenetlenmesini garanti eder. Çalışma sıcaklığı: -55 ° C / + 150 ° C, özel ürünler için + 250 ° C'ye kadar.

Diş Tutucu

Saplamaları, somunları, civataları ve vidaları kilitlemek, titreşim nedeniyle gevşemeye karşı diş tutucu olarak kullanılır.

Sızdırmazlık

Kendir-keten, PTFE teflon bant v.b. gibi geleneksel, iplik sızdırmazlık malzemelerinin yerine kullanılan likit reçine. Birçok alanda çeşitli sertifikasyona sahip ürünler bulunmaktadır. (DVGW, NSF, WRAS, KTW, BAM, vb.)

Kenetleyiciler

Burçları, yatakları, manşonları, pimleri, göbekleri, kasnakları, dişlileri ve diğer silindirik bileşenleri kalıcı olarak kenetlemek için kullanılır.

Sıvı Conta

Ahşap, kauçuk, mantar ve kağıt contalar gibi önceden oluşturulmuş malzemeler yerine kullanılır.

Hızlı Yapıştırıcı

Plastiklerin, kauçukların ve metallerin esnek veya sert yüzeylerinin hızlı bir şekilde yapıştırılması için kullanılır.

UV Yapıştırıcı

UV Lamba ışığı veya yüksek güneş ışığına maruz kaldıklarında saniyeler içinde kürleşir.

Epoksi Yapıştırıcı

Epoksi yapıştırıcılar ikiye ayrılır. Birincisi çoğu mühendislik malzemesini yapıştırmak için iki bileşenli oda sıcaklığında kürleşen yapıştırıcılar. İki bileşenli modifiye esnek yapıştırıcılardır. İkincisi tek bileşenli ısı işlem yapıştırıcılar, yüksek sıcaklıklarda mükemmel performans gösterirler.

Akrilik Yapıştırıcı

Hızlı kürleme, yüksek mukavemetli yapısal yapıştırıcılar. Metal, cam, kompozit, plastik, ahşap ve diğer malzemelerin yapısal olarak yapıştırılması için kullanılır.

Diğerleri: Metakrilat Reçineleri, Silikon Gresler, Epoksik ve Dozaj Sistemleri

Aktivatör, Yüzey Hazırlayıcılar ve Temizleyiciler

Anaerobik, akrilik ve siyanoakrilat yapıştırıcılar için kullanılır.

Sayfa 6

Sayfa 7

Sayfa 8

Sayfa 9

Sayfa 10

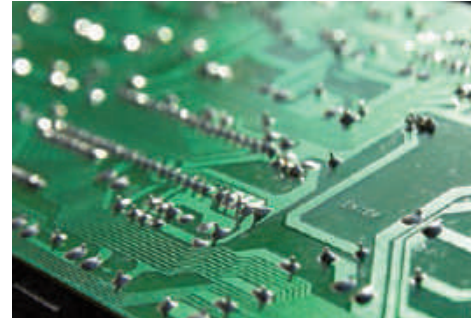
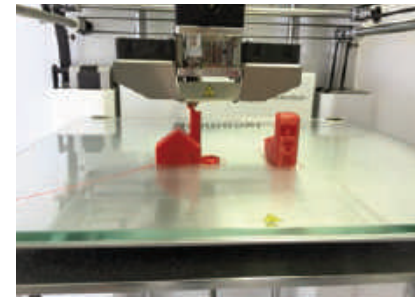
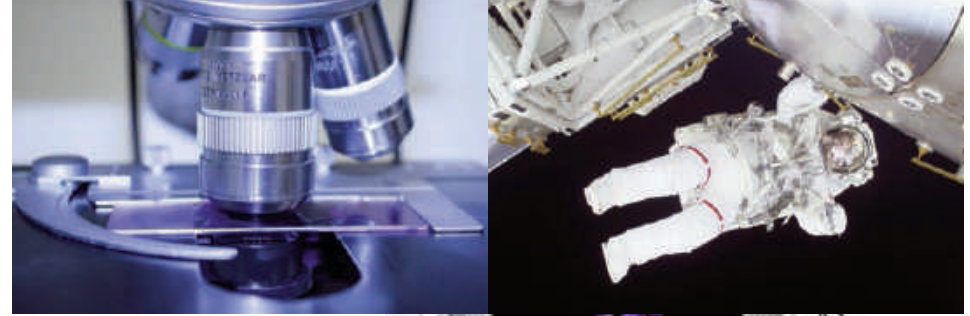
Sayfa 11

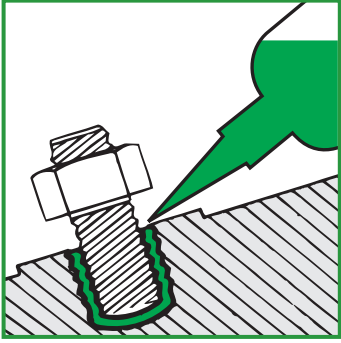
Sayfa 12

Sayfa 13

Sayfa 15

Sayfa 14





Diş Tutucular

Vida, civata, somun ve genel olarak metallerin dış açılmış kısımlarında sabitleştirmek ve sıkıştırmak için kullanılır. Ani ısı değişikliği, vibrasyon ve darbelerden kaynaklanan gevşemeleri, korozyona bağlı kraterleşmeyi ve çizilmeleri kesinlikle önler. Ayrıca yağ, su, diğer sıvılar ve gazların bulunduğu yerlerde mükemmel sızdırmazlık işlevi de görür.

MUKAVEMET SINIFI

- 1 = DÜŞÜK MUKAVEMET
2 = ORTA MUKAVEMET
3 = YÜKSEK MUKAVEMET - ZOR SÖKÜM
F = Floresan : Mavi ışıkta fosforlaşır.



VİSKOZİTESİ

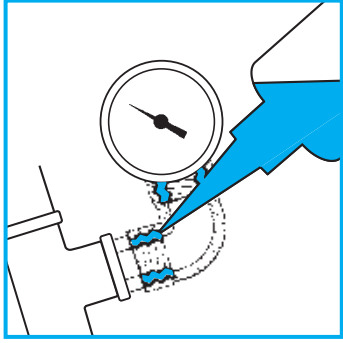
- HT = YÜKSEK TİKSOTROPI
MT = ORTA TİKSOTROPI
LT = DÜŞÜK TİKSOTROPI

BURKULMA MUKAVEMETİ

- CIVATA M10X20 ÇİNKO - KALİTE 8.8
SOMUN = 0,8 d
STANDART ISO 10964



ÜRÜN NO	MUKAVEMET SINIFI	MAX. DIŞ ÇAPI VE DIŞ ÇAP TOLERANSI	VİSKOZİTE 25 C mPa s (LT-MT-HT)	RENK	TUTMA MUKAVEMETİ		BURKULMA MUKAVEMETİ N m (ISO 10964)		KAYMA MUKAVEMETİ (ISO 10123) N/mm ²	ÇALIŞMA ISI ARALIĞI °C	AÇIKLAMALAR ÖNERİLEN UYGULAMALAR	
					BAŞLANGIÇ (dakika)	İŞLEVSEL (saat)	BAŞLANGIÇ KOPMA DİRENCİ	SON DÖNME DİRENCİ				
24 - 18	DÜŞÜK	M24 0,20 mm	800 - 1400	MT	MOR/F	15 - 30	1 - 3	5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 + 150	Anti-vibrasyon özelliğine sahip vida ve civata sabitleyici. El aletlerinin rahat hareket ettirilemediği bağlantılarda, kolay sökmenin gerektiği ayar vidalarında, uzun bağlantı elemanları ve ezilme yaşanabilecek metaller için uygundur.
32 - 18		M12 0,10 mm	120 - 170	LT	MOR/F	15 - 20	3 - 6	6 - 10	3 - 6	5 - 7	-55 + 150	Kolay söküm özelliği ile küçük çaplı vida ve civatalar için uygundur.
52 - 03	ORTA	M12 0,10 mm	120 - 170	LT	MAVİ/F	10 - 20	1 - 3	10 - 14	14 - 24	8 - 12	-55 + 150	Küçük çaplı vida ve civatalar için uygundur.
54 - 03		M24 0,20 mm	900 - 1500	MT	AÇIK MAVİ/F	10 - 20	1 - 3	14 - 20	4 - 9	8 - 12	-55 + 150	Genel amaçlı vida ve civatalar için uygundur.
55 - 02		M36 0,25 mm	2500 - 12000	MT	MAVİ	20 - 40	6 - 12	18 - 25	9 - 16	9 - 13	-55 + 150	Genel amaçlı diş tutucu. Çevreye uyarlı YEŞİL ürün. MSDS'de hiç bir risk ifadesi yok. Özellikle gıda ve medikal makinelerin üretimi için uygundur. 
70 - 14	YÜKSEK	M5 0,07 mm	10 - 20	LT	YEŞİL	10 - 20	1 - 3	10 - 25	25 - 40	8 - 12	-55 + 150	Küçük çaplı vida civatalar için uygundur. Kılcal noktalara nüfuz eder. Düşük viskozite özelliği ile kalıp ve dökümde, metalin gözeneklerine işleyerek kılcal kaçakları önler.
83 - 52		M20 0,15 mm	450 - 650	LT	YEŞİL	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 + 150	Yüksek mukavemetli genel amaçlı diş tutucu. Çevreye duyarlı YEŞİL ürün. MSDS'de hiç bir risk ifadesi yok. Özellikle gıda ve medikal makinelerin üretimi için uygundur. 
83 - 54		M20 0,15 mm	450 - 650	LT	YEŞİL	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	10 - 20	-55 + 200	Genel amaçlı saplamlar için mükemmel diş tutuculuk sağlar.
83 - 55		M20 0,15 mm	450 - 600	LT	KIRMIZI/F	10 - 20	1 - 3	25 - 35	50 - 65	15 - 20	-55 + 150	Sökülmesi gerekmeyen civata, somun, vida ve dişli bağlantılar için uygundur. Yağlı yüzeylerde mükemmel mukavemet gösterir.



Sızdırmazlık

Oksijen, gaz, hava, su, akaryakıt, yağlar, hidrokarbürler ve bir çok kimyasal maddenin geçtiği yerlerin dişli bağlantı kısımlarında sabitleme (kenetleme) ve sızdırmazlık ürünü olarak kullanılabilir. Teflon ve keten kullanımına gerek kalmaz. Vibrasyon ve ısıya dayanıklıdır. Ürün içerisinde hava ve su yastıklı ince bilezik makaralar ve PTFE tampon makaralar konulmuştur. (DVGW, NSF, WRAS, KTW, BAM) onaylıdır.

MUKAVEMET SINIFI

- 1 = DÜŞÜK MUKAVEMET
- 2 = ORTA MUKAVEMET
- 3 = YÜKSEK MUKAVEMET

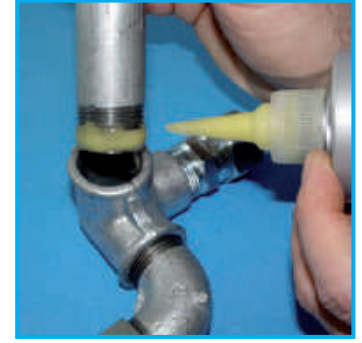
F = Floresan : Mavi ışıkta fosforlaşır.

VİSKOZİTESİ

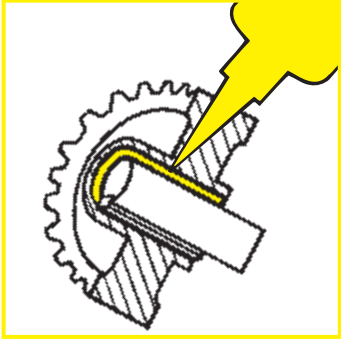
- HT = YÜKSEK TİKSOTROPI
- MT = ORTA TİKSOTROPI
- LT = DÜŞÜK TİKSOTROPI

BURKULMA MUKAVEMETİ

- CIVATA M10X20 ÇİNKO - KALİTE 8.8
- SOMUN = 0,8 d
- STANDART ISO 10964



ÜRÜN NO	MUKAVEMET SINIFI	MAX. DİŞ ÇAPI VE DİŞ ÇAP TOLERANSI		VİSKOZİTE 25°C mPas (LT-MT-HT)		RENK	TUTMA MUKAVEMETİ		BURKULMA MUKAVEMETİ Nm (ISO 10964)		KAYMA MUKAVEMETİ (ISO 10123) N/mm ²	ÇALIŞMA ISI ARALIĞI °C	AÇIKLAMALAR ÖNERİLEN UYGULAMALAR	
							BAŞLANGIÇ (dakika)	İŞLEVSEL (saat)	BAŞLANGIÇ KOPMA DİRENCİ	SON DÖNME DİRENCİ				
15 - 36	DÜŞÜK	2"	0,30 mm	3000 - 6000	LT	MAVİ/F	15 - 30	1 - 3	8 - 14	4 - 8	4 - 6	-55 + 180	Teflon bant (PTFE) ve keten yerine kullanılır. Esnek bir film tabakası oluşturur. DVGW gaz sertifikası vardır. Yumuşak metallerin sızdırmazlığı için uygundur. Oto gaz sektöründe yaygındır.	
18 - 10		2"	0,30 mm	17000 - 70000	HT	BEYAZ	20 - 40	1 - 3	6 - 11	2 - 5	4 - 6	-55 + 150	Boru sızdırmazlığı için mükemmel, teflon bazlı. Beyaz elastik film oluşturur. DVGW gaz sertifikası ve AGA Amerikan gaz sertifikası vardır. Yıllar sonra bile kolay sökülebilir.	
23 - 18		3/4"	0,15 mm	600 - 800	LT	MAVİ/F	15 - 30	1 - 3	5 - 8	2 - 5	3 - 5	-55 + 150	Küçük çaplı pnömatik dişli ve bağlantıları için uygundur.	
53 - 14	ORTA	3/4"	0,15 mm	430 - 630	LT	KAHVERENGİ/F	10 - 20	1 - 3	12 - 18	10 - 20	8 - 12	-55 + 150	Hidrolik ve pnömatik bağlantılarında 3/4" e kadar genel amaçlı sızdırmazlık ürünüdür. DVGW gaz sertifikası vardır.	
55 - 03		M36	0,25 mm	1700 - 9000	MT	MAVİ/F	10 - 20	1 - 3	18 - 23	9 - 16	9 - 13	-55 + 200	Diş tutucu ve sızdırmazlık ürünü, yağlı ve pis ortamlarda mükemmel bağlantı sağlar. Doğalgaz ve içme suyu bağlantılarında kullanılır. DVGW gaz, TZW içme suyu, Gazmer onaylıdır. Kısa süreli 250°C dayanıklıdır.	
55 - 14		2"	0,30 mm	2500 - 12000	MT	KIRMIZI / F	10 - 20	1 - 3	12 - 18	20 - 30	8 - 12	-55 + 150	Hidrolik ve pnömatik dişli bağlantılarında çok iyi sonuç verir. Yüksek basınca ve vibrasyona dayanıklıdır. Kompresörler için mükemmel sonuç verir.	
55 - 37		1 1/2"	0,25 mm	2500 - 4500	LT	KIRMIZI / F	15 - 30	1 - 3	15 - 32	25 - 45	10 - 14	-55 + 150	200 °C kadar kızgın yağ ve buhar sistemleri için uygundur. DVGW gaz sertifikası onaylıdır. Elastik yapısı sayesinde yüksek basınçlara dayanım sağlar.	
56 - 03		2"	0,30 mm	5000 - 30000	MT	MAVİ	15 - 30	1 - 3	10 - 16	12 - 20	8 - 12	-55 + 150	Geniş toleranslı bağlantı parçaları için sızdırmazlık.	
58 - 10		2"	0,30 mm	25000 - 90000	HT	BEYAZ / F	5 - 10	0,5 - 1	18 - 25	10 - 20	6 - 13	-55 + 150	Yüksek viskoziteli sızdırmazlık, hızlı kürleşme. Gaz için onaylıdır. (Gaz de France)	
58 - 11		2"	0,30 mm	20000 - 80000	HT	SARI / F	15 - 30	1 - 2	18 - 24	7 - 14	6 - 13	-55 + 150	Oksijen, doğalgaz, akaryakıt, içme suyu ve çeşitli gıdaların dişli bağlantılarında mükemmel sonuç verir. DVGW-Gaz, BAM-Oksijen, WRC-içme suyu, NSF-Gıda sertifikalıdır.	
58 - 12		2"	0,30 mm	20000 - 80000	HT	SARI	15 - 45	6 - 12	18 - 24	7 - 14	4 - 10	-55 + 150	Çevreye duyarlı sızdırmazlık ürünü. (YEŞİL ÜRÜN) Malzeme güvenlik bilgi formunda (MSDS) hiçbir risk ifadesi yoktur.	
82 - 01		YÜKSEK		0,15 mm	220 - 300	LT	YEŞİL	2 - 5	1 - 3	20 - 35	50 - 70	20 - 30	-55 + 175	Düşük viskozite, hızlı kürleşme.
83 - 05			3/4"	0,20 mm	500 - 1000	LT	YEŞİL	2 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 + 200	Özellikle paslanmaz çelik, çinko kromatlı çelik ve pasif metal yüzeyler için uygundur.
83 - 50	3/4"		0,20 mm	400 - 1000	LT	YEŞİL / F	2 - 5	1 - 3	25 - 35	40 - 50	25 - 35	-55 + 200	Yüksek ısıya dayanıklı, sarı princi, nikel ve krom kaplı pirinçte mükemmel sonuç verir. Genel amaçlı. DVGW-Gaz, ve WRAS içme suyu sertifikalıdır.	
83 - 58			0,15 mm	500 - 700	LT	MAVİ	15 - 30	1 - 3	25 - 35	45 - 55	15 - 25	-55 + 150	Sarı princi bağlantı parçaları üzerinde yüksek mukavemet.	
84 - 90	1 1/2"		0,20 mm	1000 - 1500	LT	YEŞİL	15 - 30	3 - 6	20 - 30	30 - 40	10 - 20	-55 + 250	Yüksek sıcaklıklar için tasarlanmıştır. 250°C ye kadar sızdırmazlığı korur.	
85 - 21	1 1/2"		0,20 mm	2600 - 3400	LT	YEŞİL / F	2 - 5	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 + 150	Genel amaçlı kenetleyici ve sızdırmazlık, silindirik bağlantılarda ideal, küresel vanalarda mükemmel sonuç. Geniş makine toleranslarına izin verir. Gaz için onaylıdır. (Gas de France)	
85 - 86	2"		0,30 mm	2200 - 4000	LT	YEŞİL / F	10 - 40	6 - 12	25 - 35	40 - 55	15 - 25	-55 + 200	Yüksek sıcaklıklar için gaz, içme suyu ve oksijen (DVGW-TZW-BAM) için onaylı.	
86 - 55	2"		0,30 mm	5000 - 8000	LT	KIRMIZI / F	60 - 90	12 - 24	15 - 35	15 - 45	10 - 20	-55 + 150	Geç kürleşme özelliği.	
86 - 58	2"	0,30 mm	5000 - 7000	LT	KIRMIZI / F	30 - 60	6 - 12	35 - 40	40 - 50	15 - 25	-55 + 150	Sarı princi rakorlar için yüksek mukavemetli sızdırmazlık.		



Kenetleyici

Rulmanlarda, kasnaklarda, dişlilerde, kovanlarda, kama yerlerinde ve birbirine silindirik geçmeli tüm işlemlerde kullanılan kenetleme elemanlarıdır. Sıkı geçmeyi daha sağlam hale getirir, darbeli zorlamalı geçmenin yerine daha kolay ve kaygan geçme olanağı sağlar. Geniş makine toleranslarına izin verir, üretim maliyetlerini azaltır, gevşeme, sürtünmeden kaynaklanabilecek aşınmayı, korozyonu ve burkulmaları engeller. Ayrıca sıvıların sızmasına karşı da iyi bir sızdırmazlık işlevi görür ve mükemmel kimyasal direnci vardır.

MUKAVEMET SINIFI

- 1 = DÜŞÜK MUKAVEMET
- 2 = ORTA MUKAVEMET
- 3 = YÜKSEK MUKAVEMET

F = Floresan : Mavi ışıkta fosforlaşır.

VİSKOZİTESİ

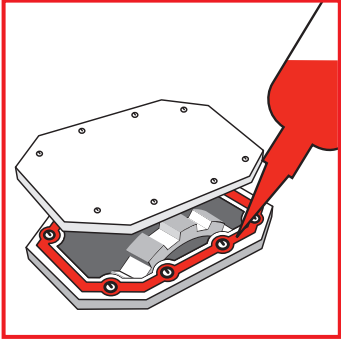
- HT = YÜKSEK TİKSOTROPI
- MT = ORTA TİKSOTROPI
- LT = DÜŞÜK TİKSOTROPI

BURKULMA MUKAVEMETİ

- ÇİVATA M10X20 ÇİNKO - KALİTE 8.8
- SOMUN = 0,8 d
- STANDART ISO 10964



ÜRÜN NO	MUKAVEMET SINIFI	MAX.DİŞ ÇAPI VE DİŞ ÇAP TOLERANSI		VİSKOZİTE 25°C mPas (LT-MT-HT)	RENK	TUTMA MUKAVEMETİ		BURKULMA MUKAVEMETİ (ISO 10964) Nm		KAYMA MUKAVEMETİ (ISO 10123) N/mm ²	ÇALIŞMA ISI ARALIĞI °C	AÇIKLAMALAR ÖNERİLEN UYGULAMALAR	
		BAŞLANGIÇ (dakika)	İŞLEVSEL (saat)			BAŞLANGIÇ KOPMA DİRENCİ	SON DÖNME DİRENCİ						
53 - 11	ORTA	M 20	0,12 mm	400 - 650	LT	SARI / F	10 - 20	1 - 3	11 - 20	15 - 25	8 - 12	-55 + 150	Genel amaçlı rulman sabitleyici, diş tutucu ve sızdırmazlık ürünü. Dişli ve silindirik bağlantılarda sızdırmazlık sağlar. Likit ve gaz halindeki malzemelerin sızmasını önler.
82 - 13	YÜKSEK	M 12	0,10 mm	120 - 180	LT	YEŞİL / F	30 - 60	12 - 24	15 - 25	35 - 45	15 - 30	-55 + 150	Hassas montajlarda, gecikmeli kurluşma (Ayar zamanı imkanı)
82 - 21		M 12	0,10 mm	120 - 180	LT	YEŞİL	5 - 10	1 - 3	24 - 35	50 - 60	17 - 22	-55 + 150	Hassas montajlarda, hızlı kurluşma.
82 - 33		M 12	0,10 mm	120 - 180	LT	YEŞİL	2 - 5	1 - 3	20 - 30	45 - 55	17 - 22	-55 + 150	Küçük çaplı bağlantı elemanlarında kullanılır. Dişli ve silindirik sistemlerde sızdırmazlık sağlar. Yağlı ve pis yüzeylerde dahi mükemmel sonuç verir.
83 - 03		M 20 3/4" 0,20 mm	800 - 1200	LT	YEŞİL / F	2 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 + 200	Dişli bağlantılarda ayrıca silindirik geçmelerde likit ve gaz fazındaki akışkanların sızmasını engeller. Termik şoklara dayanıklı, yüksek sıcaklığa dirençlidir. 200°C France de Gas - gaz sertifikası.	
83 - 21		M 20 3/4" 0,15 mm	400 - 600	LT	YEŞİL	2 - 5	1 - 3	25 - 35	50 - 70	25 - 35	-55 + 175	Dişli ve silindirik geçmelerde kenetleme ve sızdırmazlık sağlar. Pirinç ve sarı malzemelerde yüksek mukavemet sağlar. Hızlı reaksiyon gösterir. BAM - Oksijen sertifikası.	
85 - 02		M 36 1 1/2" 0,20 mm	3000 - 4000	MT	YEŞİL / F	1 - 4	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 + 175	Dişli ve silindirik geçmelerde sızdırmazlık ayrıca kenetleme sağlar. Termik şoklara dayanıklıdır. Hızlı reaksiyon gösterir.	
85 - 21		M 36 1 1/2" 0,20 mm	2600 - 3400	LT	YEŞİL / F	2 - 5	1 - 3	30 - 40	55 - 70	25 - 35	-55 + 150	Genel amaçlı sabitleyici ve sızdırmazlık, silindirik bağlantılarda geniş boşluk toleransında olanak sağlar. Küresel vanalarda mükemmel sonuç, dinamik, eksenel ve radyal yüklerle karşı en yüksek tork gücü sağlar. France de Gas-Gaz sertifikası.	
85-61 UV AE		M 36 1 1/2" 0,20 mm	3000 - 4000	LT	MAVİ / F	5 - 10	1 - 3	30 - 40	50 - 60	20 - 35	-55 + 150	UV ışınlarına karşı dayanıklı cotaların yerine ideal olan kenetleyici ve sızdırmazlık ürünü.	
86 - 21		2" 0,30 mm	7000 - 30000	TİKSO	YEŞİL / F	1 - 4	1 - 3	30 - 40	50 - 70	25 - 30	-55 + 150	Dişli ve silindirik geçmelerde kenetleme ve sızdırmazlık sağlar. Termik şoklara ve vibrasyona karşı dayanıklıdır.	
86 - 72		M56 2" 0,30 mm	5000 - 28000	MT	KIRMIZI	20 - 40	3 - 6	25 - 35	40 - 70	10 - 20	-55 + 230	Termik şoklara dirençli, 230°C yüksek ısı direnci, alüminyum radyatörlerde mükemmel sızdırmazlık sağlar. DVGW - Gaz sertifikası.	
86 - 86	M 36 2" 0,30 mm	5000 - 35000	MT	YEŞİL / F	20 - 40	3 - 6	25 - 30	40 - 70	10 - 20	-55 + 230	Kenetleyici ve sızdırmazlık. Yüksek sıcaklıklarda çok yüksek mekanik dayanım. DVGW-Gaz sertifikalı		
89 - 51	2" 0,30 mm	60000 - 720000	HT	GÜMÜŞ	15 - 30	3 - 6	40 - 45	15 - 20	25 - 30	-55 + 150	Tamir amaçlı kenetleyici, aşınmış malzemelerin onarımı için, düzgün geçmeyi sağlayan macun kıvamında gümüş renkli üründür.		



Sıvı Contalar

Motor flanşları, diferansiyel, vites ve dişli kutuları, pompa flanşları ve düz yüzeyleri birleştirmek, sıkıdırmak için önceden biçimlendirilmiş contaların yerini çok daha iyi performansla alır. Civataların zamanla gevşemesini önleyerek metalin metale birleşmesinde daha fazla tolerans sağlar. Standart el aletleriyle sökülebilirler. Endüstriyel akışkanlara, ısıya, yağlara ve titreşimlere dayanıklı, esnek ve bükülgen bir conta oluştururlar.

MUKAVEMET SINIFI

- 1 = DÜŞÜK MUKAVEMET
- 2 = ORTA MUKAVEMET
- 3 = YÜKSEK MUKAVEMET

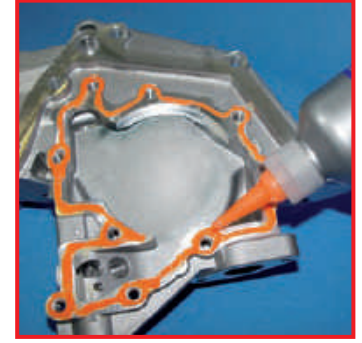
F = Floresan : Mavi ışıkta fosforlaşır.

VİSKOZİTESİ

- HT = YÜKSEK TİKSOTROPI
- MT = ORTA TİKSOTROPI
- LT = DÜŞÜK TİKSOTROPI

BURKULMA MUKAVEMETİ

- CIVATA M10X20 ÇİNKO - KALİTE 8.8
- SOMUN = 0,8 d
- STANDART ISO 10964



Anaerobik Sıvı Conta

ÜRÜN NO	MUKAVEMET SINIFI	MAX BOŞLUK DOLDURMA	VİSKOZİTE +25°C Pa s	RENK	KÜRLEŞME ZAMANI		YAPIŞMA MUKAVEMETİ			ÇALIŞMA ISI ARALIĞI °C	AÇIKLAMALAR ÖNERİLEN UYGULAMALAR	
					BAŞLANGIÇ (dakika)	İŞLEVSEL (saat)	KESME DİRENCİ (ISO 4587) N/nm ²	ÇEKME DİRENCİ (ISO 6922) N/nm ²	DARBE DİRENCİ (ASTM D 950) KJ/m ²			
28-10	DÜŞÜK	0,30 mm	17 - 60	HT	YEŞİL / F	20 - 40	3 - 6	4 - 6	2 - 4	2 - 4	-55 + 150	Esnek flanşlar için uygundur. Elastik film. Düşük mukavemet.
58-14	ORTA	0,50 mm	28 - 100	HT	TURUNCU	15 - 30	3 - 6	5 - 10	5 - 8	3 - 5	-55 + 150	Genel conta uygulamaları. Genel amaçlı
58-31		0,50 mm	70 - 600	HT	KIRMIZI / F	10 - 20	1 - 3	8 - 13	7 - 10	4 - 7	-55 + 180	Yüksek performanslı uygulamalar için uygundur. Elastik film. Yüksek sıcaklık ve titreşime dayanıklı. Çok yüksek yağ dayanımına sahiptir.
59-10		0,50 mm	50 - 300	HT	KIRMIZI/TURUNCU	15 - 30	3 - 6	5 - 10	6 - 8	3 - 5	-55 + 200	Yüksek toleranslı bağlantı ile sert flanş bağlantıları için uygundur.

Elastomerik & Plastik Conta

ÜRÜN NO	VİSKOZİTE +25°C Pa s	RENK	KÜRLEŞME ZAMANI		KOPMA UZAMA YÜZDESİ %	KOPMA MUKAVEMETİ N/nm ²	SERTLİK SHOREA	KULLANIM ISI ARALIĞI °C	AÇIKLAMALAR ÖNERİLEN UYGULAMALAR
			BAŞLANGIÇ GÜÇ ZAMANI	NİHAİ KURUMA Ø2 mm					
59-20	PASTA	TRANSPARENT GREY / BLACK	15 - 30 15 - 30	24 h 24 h	400 - 600 400 - 600	0,8 - 2 0,6 - 1,5	20 - 30 20 - 30	-55 + 180 -55 + 180	Silikon bazlı yapıştırıcı, düşük kokuludur. Metal, plastik, cam, seramik malzemelerde kullanılır. Aşırı esnek özelliğindedir, bükülgenidir. LPG ve kimyasallara karşı dayanıklıdır. Boru sızdırmazlığı için kullanılır.
59-30	PASTA	RED / BLACK	10 - 20	24 h	300 - 600	1,5 - 2,5	25 - 35	-60 + 250	Asetik silikon bazlı yapıştırıcı, aşırı esnek özelliğindedir. Pompa, motor, kompresör flanşlarında, sıcak sıvı borularının sızdırmazlığı için uygundur. Vibrasyona ve termal şoklara dayanıklıdır.
59-40	PASTA	TRANSPARENT	10 - 20	24 h	80 - 150	1 - 2	40 - 50	-40 + 90	MS polimer kokusuz, UV ışınlarına dayanıklıdır. Boyanabilir. Farklı türden malzemeleri yapıştırır.
104 N	14000 - 22000	GREY			450 - 650			-50 + 120	Pompa, dişli kutusu, motor flanşı ve dişli boru bağlantılarının flanş bağlantılarının sızdırmazlığı. Önceden oluşturulmuş contaları ve PTFE bantları yerine kullanılır. Kolay söküm.
08-07	1000 - 6000 HT	BLUE / F						-55 + 120	Kalıcı plastik dolgu macunu.



Hızlı Yapıştırıcılar

Hızlı yapıştırıcı (çok amaçlı siyanoakrilat yapıştırıcılar) ; plastik, lastik, porselen, seramik, ahşap, deri, kumaş, metal, cam gibi bir çok çeşit malzemenin yapıştırılmasında kullanılır. Yüzeylerde bulunan nem kurumayı sağlar. Bu nedenle fazla miktarda yapıştırıcı kullanıldığı takdirde sertleşmeyi önleyici asidin nötralize olması için daha fazla nem gerekeceğinden iyi bir yapıştırma sağlanamaz ve mukavemet az olur. Gözenekli yüzeyler veya dikey uygulamalar için jel kıvamlı üründe mevcuttur.

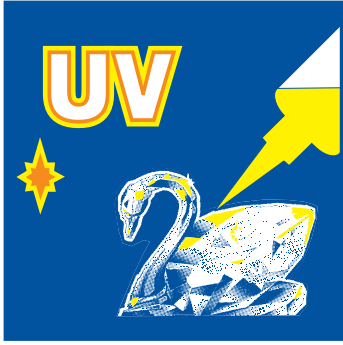


ÜRÜN NO	KİMYASAL BİLEŞİMİ	ÖZGÜL AĞIRLIĞI	VİSKOZİTE (+25°C mPa s)	BOŞLUK DOLDURMA (Mikron)	HIZLILIK ENDEKSİ (*)	ÇEKME MUKAVEMETİ (ISO 6922) N/nm ²	KESME MUKAVEMETİ N/nm ²	AÇIKLAMALAR ve ÖNERİLEN UYGULAMALAR
IS 14	METİL	1,10	80 - 150	10 - 100	2	25 - 30	20 - 25 (1)	Yüksek mukavemet, akıcı. Kılcal noktalara nüfuz eder. Metal - metal, metal - plastik, metal - lastik kombinasyonunda kullanılır. Kimyasallara karşı dirençlidir.
IS 17	METİL	1,19	1200 - 1800	10 - 200	1	25 - 30	20 - 25 (1)	Yüksek mukavemet, yüksek viskozite boşlukları doldurur. Metal - metal, metal - plastik, metal - lastik kombinasyonunda kullanılır.
IS 23	ETİL	1,06	40 - 80	10 - 60	3	12 - 25	13 - 18 (2)	Genel amaçlı, akıcı, lastik, plastik, metal ve boyalı yüzeyler için uygundur. Kimyasallara karşı dirençlidir.
IS 25	ETİL	1,10	350 - 450	10 - 150	3	15 - 23	13 - 20 (1)	Orta viskozite, lastik, plastik, ahşap, metal ve seramik kombinasyonunda kullanılır. Düzensiz yüzeyler için dizayn edilmiştir.
IS 27	ETİL	1,10	1200 - 1800	10 - 200	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Yüksek viskozite, lastik, plastik, ahşap, metal ve seramik kombinasyonunda kullanılır. Düzensiz yüzeyler için dizayn edilmiştir.
IS 29	ETİL / SİYAH	1,06	500 - 1500	10 - 200	1	18 - 25	13 - 18 (1)	Modifiye edilmiştir. Bileşiminde lastik partikülleri vardır. Lastik, plastik ve metal kombinasyonunda kullanılır. Yüksek viskozite geniş boşlukları doldurur. Elastik özelliği kazandırılmıştır, darbeye dayanıklıdır. Kullanmadan önce çalkalayınız.
IS 32	ETİL	1,10	5 - 10	10 - 40	5	12 - 25	13 - 18 (2)	Düşük viskozite, özellikle zor plastik, zor lastik (EPDM) ve elastomerlerin hızlı yapışması için kullanılır.
IS 34	ETİL	1,10	10 - 30	10 - 100	5	12 - 25	13 - 18 (2)	Düşük viskozite, özellikle zor plastik, zor lastik (EPDM) ve elastomerlerin hızlı yapışması için kullanılır.
IS 37	ETİL	1,05	1000 - 2000	10 - 200	3	12 - 25	16 - 20 (1)	Kauçuk, plastik, metaller ve seramikler için esnek, orta / yüksek viskozite, yüksek darbe dayanımı.
IS 41	ETİL	1,10	5 - 10	10 - 40	5	18 - 25	13 - 18 (1)	Düşük viskozite, asidik yüzeylerde hızlı kürleşir.
IS 43S	ETİL	1,06	80 - 150	10 - 150	5	15 - 25	15 - 20 (1)	Genel amaçlı, asidik yüzeylerde, deri, ağaç ve metallerde daha hızlı ayar. Yüksek sıcaklık 120°C. NSF
IS 45	ETİL	1,06	600 - 1200	10 - 150	4	12 - 25	12 - 20 (1)	Orta viskozite, genel amaçlı, ayrıca kağıt, deri, mantar, kumaş, ahşap gibi gözenekli ve yapışması zor yüzeylerde ve düşük nemli yüzeylerde de başarılıdır. Kimyasallara karşı dirençlidir.
IS 47	ETİL	1,08	GEL	10 - 300	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Modifiye edilmiştir. Özellikle gözenekli veya emici yüzeyler için formüle edilmiştir. Dikey yüzeylerde damlamaz. Kimyasallara karşı dirençlidir. NSF
IS 48	ETİL	1,05	2000 - 2500 TİKSO	10 - 500	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Sıvı jel, gözenekli ve dikey yüzeyleri yapıştırmak için montaj hatları için önerilir.
IS 52	ETİL	1,06	80 - 110	10 - 150	2	18 - 25	18 - 25 (1)	Genel amaçlı, + 180 ° C'ye kadar sıcaklıklara maruz kalan montajlar içindir.
IS 55	ETİL	1,06	600 - 1000	10 - 200	2	18 - 25	13 - 18 (1)	Genel amaçlı, + 130 ° C'ye kadar sıcaklıklara maruz kalan montajlar içindir.
IS 61	ALKOSSİ	1,06	10 - 20	10 - 40	1	15 - 20	12 - 22 (1)	Genel amaçlı, kokusuz ve beyazlama yapmaz (Çiçeklenme yapmaz)
IS 67	ALKOSSİ	1,1	1000 - 1500	10 - 200	1	10 - 25	12 - 22 (1)	Yüksek viskozite, Geniş boşlukları doldurur. Kokusuz ve Beyazlama yapmaz (Çiçeklenme yapmaz)
IS 73	ETİL	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Genel amaçlı, + 100 ° C'ye kadar esnek, şeffaf yapıştırıcı.
IS 74	ETİL / SİYAH	1,06	100 - 200	10 - 150	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Genel amaçlı, + 100 ° C'ye kadar esnek, şeffaf yapıştırıcı.
IS 75	ETİL	1,10	4000 - 5000	10 - 250	2	12 - 25	15 - 25 (1)	Sert, viskoz, yüksek soyma ve darbelerle karşı dayanıklı, genel amaçlı.
IS 77	ETİL / SİYAH	1,10	2000 - 4000	10 - 250	2	12 - 25	15 - 25 (1)	+ 120 ° C'ye kadar sert, esnek, viskoz, yüksek darbeye dayanıklı, yüksek sıcaklığa dayanıklı.

(1) ISO 4587 Standart

(2) ISO 10123 Standart

(*) Bağıl ayar zamanı (5=max, 1=min.)

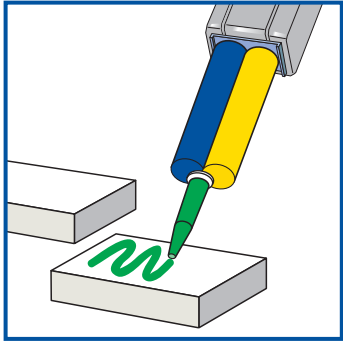


UV Yapıştırıcılar

Camı cama, camı metale ve bazı plastiklere, kendi aralarında ayrıca optik duruluğu sayesinde değerli kristallerin yapıştırılmasında kullanılır. Zaman içinde solmayan saydam malzemeden oluşmuştur. UV ışığında birkaç saniyede sertleşir ve yüksek mukavemet gösterir. Damlamayan dikey yüzeyler için jel kıvamında üründe mevcuttur.



ÜRÜN NO	VİSKOZİTE (+25°C mPa s)	BOŞLUK DOLDURMA mm	SERLEŞME ZAMANI (saniye)	ÇEKME MUKAVEMETİ (ASTM D 2095-69) N/mm ²	AÇIKLAMALAR
30 - 11	200 - 300	0,03 - 0,20	6 - 55	-	PC, ABS, PVC gibi plastikleri yapıştırmak için düşük viskoziteli. Tıbbi bileşenleri birleştirmek için tasarlanmıştır. Tıbbi cihazlarla kullanım için ISO 10993 sertifikalı.
30 - 12	200 - 400	0,03 - 0,20	6 - 30	-	Akışkan, plastik yapıştırma için dizayn edilmiştir. PC ve PMMA'da hızlı ve güçlü.
30 - 14	1000 - 2000	-	120 - 240	-	PMMA yapıştırma için özel olarak geliştirilmiştir.
30 - 20	2200 - 2900	0,03 - 1,5	6 - 10	10 - 14	Kristal figürler, dekoratif objeler için tasarlanmış, orta viskozite, hızlı kürleşme.
30 - 21	600 - 1300	0,03 - 1,5	8 - 15	10 - 14	Hızlı kurur, camı cama, camı metale, düz köşe bağlantılarını yapıştırmada mükemmel sonuç verir. Korumucu cam ve renkli cam için uygundur.
30 - 22	5500 - 7500	0,03 - 2	6 - 10	8 - 12	Yüksek viskoziteli, geniş boşluklar, düzlemsel olmayan yüzeyler ve dekoratif objeler için kullanılır.
30 - 23	50 - 100	0,03 - 1,5	8 - 15	10 - 14	Düşük viskozite, cam mobilyalar, düz yüzeyleri yapıştırmak için. UV ışığına maruz kaldıktan sonra bile taşan parçalar kolaylıkla temizlenebilir.
30 - 24	2200 - 2900	0,03 - 2	6 - 10	12 - 16	Hızlı kuruma, orta viskozite, özellikle camı cama ve kristal bağlantılarında kullanılır. Genel amaçlı.
30 - 27	90 - 150	0,03 - 0,20	6 - 10	-	Düşük viskozite, şırınga ve iğneler gibi tıbbi cihazlara uygulama için uygundur. Cam ve metallerle termoplastik yapıştırabilir. Tıbbi cihazlarla kullanım için ISO 10993 sertifikalı.
30 - 30	500 - 800	0,03 - 1,5	5 - 10	8 - 14	Akıcı, flot cam ve değerli kristaller için uygun. UV ışığına maruz kaldıktan sonra bile taşan parçalar kolaylıkla temizlenebilir.
30 - 33	1000 - 2000	0,03 - 1,5	5 - 15	6 - 10	Özellikle camı cama (flotlu, temperli, renkli) ve camı metale bağlantılar için dizayn edilmiştir.
30 - 34	2500 - 3500	0,03 - 1,5	6 - 10	8 - 14	Orta viskozite, hızlı transparan, küçük kristal objeler ve cam eşyalar için idealdir.
30 - 35	5000 - 8000	0,03 - 1,5	5 - 10	8 - 12	Camı cama, camı metale yapıştırmada kullanılır. Islak çevrelerde, banyo tartıları, duşlar için kapı menteşeleri, cam üzerinde alüminyum ve metal profiller ve trafik işaretlerinin bağlantıları için idealdir.
30 - 36	5000 - 8000	0,03 - 2	5 - 10	8 - 12	Orta, yüksek viskozite, kalınlıkta yüksek şeffaflık, camı cama ve camı metale yapıştırma.
30 - 37	2200 - 2900	0,03 - 1,5	6 - 10	6 - 10	Esnek, darbeye dayanıklı, plastik parçalar üzerine cam yapıştırmak için idealdir.
30 - 38	20000 - 30000	0,03 - 2	5 - 10	5 - 10	Yüksek viskozite kalınlıkta yüksek şeffaflık, geniş boşlukları doldurur. Camı cama ve camı metale yapıştırma.
30 - 60	JEL	0,03 - 2,5	8 - 15	4 - 8	Damlamaz jel, cam ve kristallerin dikey bağlantısı için.
30 - 83	1000 - 1600	0,03 - 1	3 - 4	-	Elektronik kartların korunması ve kaplanması için. Kuru film



Epoksi Yapıştırıcılar

Statik karıştırıcı ile ikili kartuşlar mevcuttur.

Yağlı uçlu, çift fişekli ve iki bileşenli yapısal yapıştırıcılardır. Genel olarak metal, seramik, mermer, cam, ahşap ve bazı plastik malzemeleri yapıştırmada etkilidirler. Aralıksız sıkışmalara, çarpmalara ve çekiç gücüne karşı dayanıklılığı güçlendirilmiştir. Katılma, iki bileşen arasında kimyasal reaksiyonla veya ısı ile oluşur. Sabitleşme süresi, seçilen sisteme göre birkaç dakikadan birkaç saate kadar olabilmektedir. Isı sertleşmeyi hızlandırır. Suya, yağlara ve yakıt türü maddelere karşı son derece dayanıklıdır.



İki Bileşenli Epoksi (2K Epoksi)

ÜRÜN NO	KARAKTERİSTİK	RENK	VİSKOZİTE (+25°C Pa s)	İLK TUTMA SÜRESİ (+25°C) (dakika)	İŞLEVSEL TUTMA SÜRESİ (+25°C)	KESME - KAYMA MUKAVEMETİ (ISO 4587) N/mm ²	SOYULMA MUKAVEMETİ (ISO 4578) N/25 mm	AÇIKLAMALAR	Viskozite = (1) Reçine - (2) Hızlandırıcı (*) 2 gr toplam kütle karışımı A + B'de tespit edilen süre (**) + 80 °C'de 60 dakika sıcak kürleşme ile
31 - 10	GÜÇLÜ	KEHRİBAR	12 - 18 (1) / 10 - 25 (2)	90 - 150 (*)	12 - 24h	12 - 14	10 - 25	Yavaş kürleşme, güçlendirilmiş	
31 - 40	HIZLI KÜRLEŞME	RENKSİZ	12 - 18 (1) / 15 - 30 (2)	10 - 20 (*)	30' - 40'	10 - 12	4 - 20	Hızlı kürleşme, renksiz, sararmaz.	
31 - 42	ÇOK HIZLI KÜRLEŞME	RENKSİZ	12 - 18 (1) / 15 - 30 (2)	3 - 8 (*)	20' - 30'	12 - 14	4 - 20	Çok hızlı kürleşme, renksiz, sararmaz.	
32 - 43	HIZLI KÜRLEŞME / ESNEK	YARI SAYDAM	100 - 700 (1) / 30 - 100 (2)	7 - 10 (*)	10' - 20'	10 - 14	-	Dikey yüzeylerde kullanım kolaylığı için hızlı sertleşir, sarkma yapmaz.	
34 - 15	ÇOK ESNEK	FİLDİŞİ	20 - 35 (1) / 20 - 50 (2)	15 - 35 (*)	12 - 24h	5 - 10	40 - 70	Daha uzun ayar süresi, çok esnek, yüksek soyma mukavemeti ve darbelerle dayanıklı.	
35 - 44	GÜÇLÜ / ESNEK	RENKSİZ	10 - 20 (1) / 14 - 24 (2)	10 - 20 (*)	40' - 60'	5 - 9	25 - 60	Hızlı ayar, çok iyi soyulma kopma direnci, metallere mükemmel yapışma.	
36 - 10	GÜÇLÜ / ESNEK	KEHRİBAR	14 - 28 (1) / 10 - 25 (2)	90 - 150 (*)	12 - 24h	12 - 18	25 - 40	Yavaş kürleşme, sert, esnek.	
36 - 14	GÜÇLÜ / HIZLI KÜRLEŞME	GİRİ	50-80 TIKSO(1)/50-80 TIKSO(2)	30 - 50 (*)	3 - 4h	15 - 25	40 - 70	Güçlü, yüksek viskozite, nihai kürleşme 24 saat	
4401	GÜÇLÜ / YÜKSEK SICAKLIK	GİRİ	60-120 TIKSO(1)/50-100 TIKSO(2)	15 - 25	24 - 36h	20 - 30	150 - 300 (**)	Karışım oranı 2:1, güçlendirilmiş, yarı esnek, 120°C'ye kadar dayanıklı 140°C	
4428	GÜÇLÜ	FİLDİŞİ	25 - 35 (1) / 15 - 20 (2)	10	24 - 36h	18 - 22	150 - 200	Sertleştirilmiş, orta yüksek viskoziteli, kompozit yapıştırma için ideal, + 120 ° C'ye kadar sıcaklığa dayanıklı.	
4429	GÜÇLÜ	SİYAH	100 TIKSO(1)/20-30 TIKSO(2)	120	24 - 36h	18 - 22	200	Dikey yüzeylerde kullanım kolaylığı için sertleştirilmiş, yarı esnek, yüksek sıcaklığa dayanıklı, sarımsı olmayan.	

İki Bileşenli Epoksi (Modifiye edilmiş - Esnek) (2K Epoksi)

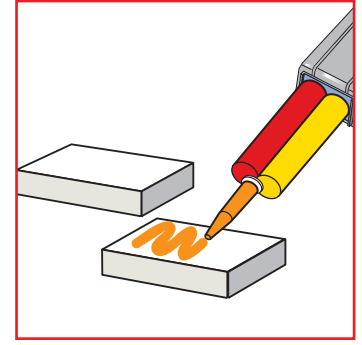
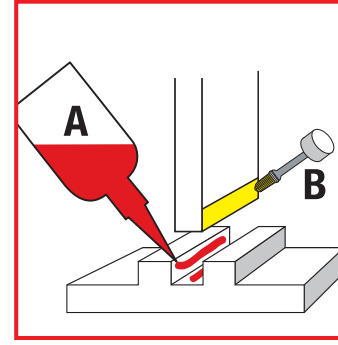
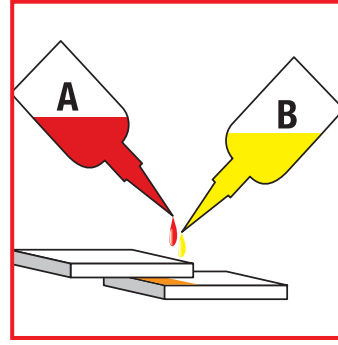
ÜRÜN NO	KARAKTERİSTİK	RENK	VİSKOZİTE (+25°C Pa s)	İLK TUTMA SÜRESİ (+25°C) (dakika)	İŞLEVSEL TUTMA SÜRESİ (+25°C)	KESME - KAYMA MUKAVEMETİ (ISO 4587) N/mm ²	SOYULMA MUKAVEMETİ (ISO 4578) N/25 mm	AÇIKLAMALAR
4807	ESNEK	GİRİ	25000-45000 TIKSO/1500-3000	10 - 20	7 gün	4 - 10	60 - 80	Esnek, yüksek sıcaklığa dayanıklı, cam elyaf ve metal çerçeveler için idealdir.
4820	KENDİ KENDİNE YAYILAN	SİYAH	20000 - 50000 / 200 - 300	25 - 50	72 s.	4 - 7	-	Kendinden yayılan, PA, PC, ABS, PET, PMMA, PI, metaller, seramikler ve kompozitler gibi plastikler için idealdir.
4821	TOUGH / FLEXİBE	SİYAH	TIKSO	10 - 15	72 s.	4 - 7	60 - 80	Sertleştirilmiş, esnek, PA, PC, ABS, PET, PMMA, PI, metaller, seramikler ve kompozitler gibi plastikler için uygundur.
4826	KENDİLİĞİNDEN SÖNEN THERMAL İLETKEN	FİLDİŞİ	TIKSO	-	72 s.	1 - 2	-	Kendinden söndürme, termal iletken, + 120 ° C'ye kadar yüksek sıcaklığa ve + 150 ° C'ye kadar pik.

Tek parça Epoksi (yapısal, Isı ile Kürleşir) (1K Epoksi)

ÜRÜN NO	KARAKTERİSTİK	RENK	VİSKOZİTE (+25°C Pa s)	İLK TUTMA SÜRESİ (+150°C) (dakika)	KESME - KAYMA MUKAVEMETİ (ISO 4587) N/mm ²	SOYULMA MUKAVEMETİ (ISO 4578) N/25 mm	ÇALIŞMA ISI ARALIĞI °C	AÇIKLAMALAR
4500	GÜÇLÜ	GİRİ	800 - 3800 TIKSO	30 - 45 (*)	20 - 30	80 - 120	-40 +180	Yüksek viskozite, damlamayan, yüksek çekme, soyma ve kesme mukavemeti. Büyük boşlukları doldurur.
4580	GÜÇLÜ	GİRİ	150 - 250 TIKSO	45 - 60 (*)	18 - 25	80 - 120	-40 +180	Orta viskozite, kendiliğinden yayılan, sertleşme sırasında akışkanlaşır.
4620	GÜÇLÜ / AKICI	BEYAZ	15 - 30	30 - 45 (*)	18 - 25	-	-40 +180	Düşük viskozite, kendinden yayılan.
4680	GÜÇLÜ / HIZLI	FİLDİŞİ	60 - 100	15 - 30 (*)	20 - 25	-	-40 +180	Orta yüksek viskozite, ferrit ve mknatısların yapıştırılmasında, yüksek darbe dayanımı.
4690	GÜÇLÜ	SİYAH	200 - 300 TIKSO	45 - 60 (*)	18 - 25	80 - 150	-40 +180	Orta yüksek viskozite, yüksek çekme, soyma ve kesme mukavemeti. Damlamaz.
4700	GÜÇLÜ / AKICI	FİLDİŞİ	8 - 12	60 - 90 (at+90°C)	15 - 25	-	-40 +180	Akışkan, kendiliğinden yayılan, genel amaçlı + 90 ° C'de kürleşme.
4780	ISI İLETİMİ	SİYAH	400 - 600 TIKSO	30 - 45 (*)	15 - 25	-	-40 +180	Termal iletken, orta yüksek viskozite. Hızlı ısı iletimi gerektiren uygulamalar için idealdir.

Yapısal Akrilik Yapıştırıcı

İki bileşenli yapıştırıcı temas ile kurur (damla damla üstüne). Sabitleştirme süresi 1 ile 5 dakika arasındadır. Metal, ahşap, seramik, ferrit ve bazı plastikleri yapıştırarak yüksek darbe, çekme ve gerilme direnci ile yüksek mukavemetli kalıcı bağlantı oluşturur.



ÜRÜN NO	VİSKOZİTE (+25°C mPa s)	İLK TUTMA SÜRESİ (dakika)	İŞLEVSEL TUTMA SÜRESİ (dakika)	KAYMA MUKAVEMETİ (ISO 4587) N/mm ²	ÇEKME MUKAVEMETİ (ISO 4578) N/25 mm	YAPIŞTIRMA KALINLIĞI mm	AÇIKLAMALAR
30 - 55 (+Att. 20)	30000 - 60000 TIKSO	1 - 4	30 - 60	15 - 25	85 - 100	0,05 - 1	Yüksek viskozite. Genel amaçlıdır.
33 - 00 (+Att. 20)	45000 - 80000 TIKSO	1 - 4	30 - 60	15 - 30	45 - 65	0,05 - 1	Orta viskozite. Genel amaçlıdır.
33 - 47 (A+B)	5000 - 12000	1 - 3	30 - 60	8 - 20	45 - 65	0,05 - 0,5	Düşük viskoziteli. Metalleri, seramikleri ve plastikleri yapıştırmak içindir.
33 - 47 M	20000 - 30000	1 - 3	30 - 60	12 - 25	45 - 65	0,05 - 0,5	Metalleri, seramikleri ve plastikleri yapıştırmak içindir.
3362	3000 - 4000 (A) 4000 - 5000 (B)	4 - 7	10 - 12	15 - 20	-	0,50	İki bileşenli, sertleştirilmiş, düşük viskoziteli, düşük kokulu. Plastik, metal, seramik, cam elyafı ve bunların kombinasyonlarını da yapıştırmak içindir.
3439 (+Att. 20)	600 - 1000	20 - 50 saniye	10 - 20	20 - 30	85 - 100	0,05 - 0,2	Sıvı, yüksek kesme, soyma ve darbe mukavemeti, mıknatıslar, ferritler, metaller ve seramikler için idealdir. + 165 ° C'ye kadar yüksek sıcaklığa dayanıklıdır.
3452	4000 - 5000 (A) 4000 - 5000 (B)	2 - 3	8 - 10	19 - 21	-	0,50	İki bileşenli, sertleştirilmiş, düşük viskoziteli ve düşük kokulu. Yüksek darbe ve çekme (kopma) direncine sahiptir.
3459 (+Att. 20)	15000 - 25000 TIKSO	20 - 40 saniye	10 - 20	20 - 30	85 - 100	0,05 - 0,2	Jel, yüksek kesme, soyma ve darbe dayanımı, mıknatıslar, ferrit, metaller ve seramikler için idealdir. + 165 ° C'ye kadar yüksek sıcaklığa dayanıklıdır.
3460	TIKSO (A) 15000 - 30000 (B)	2 - 4	24 saat	> 4	-	1	İki bileşenli, PP, PE, HDPE, LDPE, Poliolenfinler, kopolimerler, PTFE, EPDM ve bunların yanı sıra ABS ve PVC gibi diğer plastiklerle ve metallerle (alüminyum) birleştirmek içindir.
3461	TIKSO (A) 15000 - 30000 (B)	5 - 8	36 - 48 saat	> 4	-	1	İki bileşenli, PP, PE, HDPE, LDPE, Poliolenfinler, kopolimerler, PTFE, EPDM ve bunların yanı sıra ABS ve PVC gibi diğer plastiklerle ve metallerle (alüminyum) birleştirmek içindir.
3592 (A+B)	10000 - 20000 (A) 3500 - 5500 (B)	< 1	10 - 20	20 - 25	-	0,05 - 1	Temasla yapısal bağlantı kurulur. Bir parçaya A komponenti, diğer parçaya B komponenti sürülerek parçalar birleştirilir. Karıştırma gerekmez. Sertleşme zamanı 10-30". Yüksek hızlı montaj hatlarında, mıknatıs ve ferrit yapıştırmak için idealdir.



Anaerobik Yapıştırıcılar, Akrilik Yapıştırıcılar, Siyanoakrilat Yapıştırıcılar için Aktivatörler ve Yüzey Hazırlayıcılar



Anaerobik, hızlı yapıştırıcılar ve akrilik yapıştırıcıların kuruma hızını arttırmak ve yüzey hazırlamak için dizayn edilmiş ürünlerdir. Tipik kullanım koşulları, geniş boşluklar, aktif olmayan veya pasif yüzeylerdir.

Anaerobik ve Akrilik yapıştırıcılar

ACTIVATOR 11 Solvent bazlı formüle edilmiş hızlandırıcı, sıvı ve aerosol formunda mevcuttur. Fikstür süresi yaklaşık 1 dakikadır.	ACTIVATOR 17 Akrilik yapıştırıcıların polimerizasyonunu sağlamak için solvent içermeyen Aktivatör. Ferrit, metal ve seramik üzerinde iyi polimerizasyon yapar. Fikstür süresi yaklaşık 1-2 dakikadır.	ACTIVATOR 18 Sıvı hızlandırıcı, solventsiz, kokusuzdur. Fikstür süresi yaklaşık 1 dakikadır.	ACTIVATOR 20 Sıvı hızlandırıcı, solvent içermez, temasla kurlaşan yapıştırıcılar ve anaerobikler için. Fikstür süresi yaklaşık 1 - 2 dakikadır.
---	---	--	---

Temizleyiciler ve Sökücüler

CLEANER 10 Loxéal ürünlerinin kullanılmasından önce yüzeylerin pas, yağ ve kirden temizlenmesi için ideal bir spreydir. Metal, cam ve seramiğin yağlanmasını çözer ve temizler.	CR 1 CA sökücü solvent bazlı. Sertleştirilmiş CA yapıştırıcısından sökmek ve temizlemek ve CA yapıştırıcıları ile kurlenen parçaları ayırmak içindir.	CR 5 Silikonları, MsPolimerleri ve 2K modifiye epoksi yapıştırıcıları yüzeyden ayırmak ve çıkarmak için kullanılan düşük kokulu, düşük uçuculuk, solvent. Jel formülasyonunda da (CR5 jel) mevcuttur.
---	---	---

Hızlı yapıştırıcılar

PRIMER 7 Zor plastikler, PE, PP, Elastomerler, Silikon ve PTFE için sıvı astar. Kurlenmeyi hızlandırır ve çiçeklenmeyi önler.	ACTIVATOR 9 Siyanoakrilat yapıştırıcıların gözenekli veya asidik yüzeyler üzerinde anında sertleşmesi için. Çiçeklenme etkisini ortadan kaldırır. Astar olarak veya montajdan sonra kullanılmak üzere, eklem dışındaki fazla yapıştırıcıyı kurluşturur. Sıvı formülasyon veya aerosol olarak temin edilebilir.
---	--





Gözenekli Metal Parçaların Emprenye Edilmesi

Otomotiv, pnömatik ve hidrolik bileşenler için dökümlerin ve sinterlenmiş metal parçaların vakum emdirilmesiyle metal mikro gözenekliliğin sızdırmazlığı için düşük viskoziteli metaakrilat reçineleri. LOXEAL emprenye ürünleri MIL-STD276, MIL-I-17563B ve çoğu otomotiv firmalarının spesifikasyonlarına uygundur.



ÜRÜN NO	KİMYASAL BİRLEŞİM	RENK	VİSKOZİTE (+25°C mPa s)	ÖZGÜL AĞIRLIK (25°C gr/ml)	FLÖRESAN ETKİSİ	ÇALIŞMA ISI ARALIĞI (°C)	KÜRLEŞME METODU
70 - 11	METAAKRİLAT	AMBER TRANSPARENT	10 - 20	1,0	EVET	-55 +150	≈ 2h/+20°C (ODA SICAKLIĞI)
70 - 90	METAAKRİLAT	AMBER TRANSPARENT	10 - 20	1,0	EVET	-55 +150	5 - 15 dakika (+75°C / +90°C) (SICAK SU)
70 - 91	METAAKRİLAT	AMBER TRANSPARENT	10 - 20	0,9	EVET	-55 +150	5 - 15 dakika (+75°C / +90°C) (SICAK SU)

Silikon Gres (Yağ)

Silikon yağlar (Gres) su geçirmezdir, içme suyu ve gıda ile temas halinde kullanıma uygundur. + 200 ° C'ye kadar olan sıcaklıklarda kullanıma dayanıklıdır, metaller, lastikler, plastikler arasında düşük sürtünme katsayıları sağlarlar ve kauçuk contaların şişmesine neden olmazlar.

Gres 4 PTFE modifiyeli



Gres 9 Genel Amaçlı (Silikon Modifiyeli)



Epoxstik

Hızlı veya acil bakım ve onarım için tasarlanmış epoksi bazlı plastik macun. Borularda, tanklarda ve vanalarda sızıntıları, sökülmeden durdurmak için, otomotiv veya denizcilik alanlarında, tesisat ve tesisatlardaki çatlakları doldurmak ve mühürlemek için idealdir. Malzemelerin çoğunu bağlar. Metaller, seramikler, taşlar, beton, ahşap, FRP ve bazı sert plastikler. Kullanımı kolay, elle karıştırılıp uygulanabilir (deriyi PVC, PE veya Nitril eldivenlerle koruyun); oda sıcaklığında kürlenir, 3-4 saat içinde işlenebilir. 24-48 saat içerisinde su altında kürlenir. Suya, hidrokarbonlara, endüstriyel sıvılara ve ısıya dayanıklıdır. UV ışığına karşı mükemmel direnç ve çözücülerden orta dereceye kadar (ön test yapılması önerilir).



EPOKİSTİK

- STOPS LEAKING
- UNDERWATER SEALING
- RESISTANT UP TO +200°C
- DOMESTIC REPAIRS
- REPAIRS PLASTIC, WOOD AND METAL
- INDUSTRIAL REPAIRS

Su altı uygulamaları da dahil olmak üzere onarım, yeniden inşa etme ve yenilemek için mükemmel Epoksi macun.

LOXEAL®
ENGINEERING ADHESIVES

harmanlı

KİMYA ve MAKİNE SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Tel. : 444 73 94 - 0 212 244 86 45 (Pbx)

Fax : 0 212 244 86 50

www.harmanlikimya.com